

ICS 59.080
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60028—2007
代替 FZ/T 60028—1999

FZ/T 60028—2007

缝纫线可缝性试验专用棉带

Special cotton ribbon for test of sewing-ability of sewing threads

中华人民共和国纺织
行业标准
缝纫线可缝性试验专用棉带

FZ/T 60028—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2008 年 2 月第一版 2008 年 2 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 2-18431 定价 10.00 元

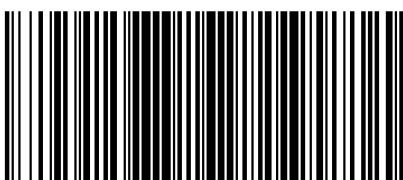
如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

2007-11-14 发布

2008-05-01 实施



FZ/T 60028-2007

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

4 试验方法

4.1 试验条件

按各方法标准的规定进行。

4.2 取样

4.2.1 按出厂货号组批,每批任意抽取试样,数量及试验次数规定见表 2。

表 2 抽取试样数量及试验次数规定

项 目	数 量/带	次 数
宽度	3	3
厚度	3	9
密度	3	3
断裂强力	3	3
每卷长度	3	3

4.2.2 取得每个试样应附上标签,标签上应记录下列各项:

- 产品名称,规格;
- 带卷编号;
- 取样时间。

4.3 宽度测定方法

按 FZ/T 60021—1996 中第 7 章规定执行。

4.4 厚度测定方法

采用厚度仪测试三次,取其平均值,精确至 0.01 mm,可按 GB/T 3820 规定执行,压力推荐值为 4.9 kPa。

4.5 密度测定方法

按 FZ/T 60021—1996 中第 6 章规定执行。

4.6 断裂强力试验方法

按照 FZ/T 60021—1996 中第 10 章规定执行。

4.7 长度测定方法

按 FZ/T 60021—1996 中第 5 章规定执行。

4.8 1 m 质量试验方法

按 FZ/T 60021—1996 中第 11 章规定执行。

5 开剪规定

每卷允许两刀三段,段长不得低于 2 m。

6 包装和标记

四卷为一筒,一筒 200 m 为一包装单元,外用牛皮纸或其他包装材料包装,外包装应标记厂名、品名、数量、出厂日期。

7 验收

7.1 收货方对成品品质有争议时,应迅速汇同供货方协商复议,其费用由责任方负担。

7.2 复验时的抽样数量双方另定。

前 言

本标准代替 FZ/T 60028—1999《缝纫线可缝性试验专用棉带》。

本标准与 FZ/T 60028—1999 相比主要变化如下:

- 增加了适用范围;
- 规定产品只考核合格品;
- 宽度、密度、断裂强力、长度、1 m 质量试验方法改为按 FZ/T 60021—1996 执行;
- 增加了抽取试样数量及试验次数的规定。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6840—1986;
- FZ/T 60028—1999。

缝纫线可缝性试验专用棉带

1 范围

本标准规定了缝纫线可缝性试验专用棉带的要求、试验方法、开剪规定、包装和标记、验收。本标准适用于鉴定缝纫线可缝性试验专用棉带的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本,凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

FZ/T 60021—1996 织带产品物理机械性能试验方法

3 要求

3.1 经纬纱原料

经纱:28 tex×2(21^s/2)棉纱。

纬纱:10 tex×2(60^s/2)棉纱。

3.2 带子组织

平纹组织 $\frac{1}{1}$ 。

3.3 物理指标

见表1。

表 1 物理指标

名 称		单 位	合 格 品
	宽度	mm	100±1
	厚度	mm	0.50±0.08
	纬密	根/10 cm	≥116
	断裂强力	N	≥441
	每卷长度	m	+1.0 -0
参考指标	经密	根/10 cm	312 ⁰ ₋₂₂
	加工色泽	—	本色
	每米质量	g	18

3.4 外观要求

带子由无梭或有梭织带机不上浆均匀织造,不得有松紧不一、跳纱、结节及其他严重影响内在质量的外观疵点,在无张力状态下带面应平整。

3.5 评定规定

缝纫线可缝性试验专用棉带符合其物理指标和外观要求的评定为合格品。